



Airless Omnicryl Satin

Peinture satinée à projeter pour des supports divers.

APPLICATIONS

Finition de supports lisses en une application, aussi bien à l'intérieur comme à l'extérieur.

A appliquer sur supports diverses comme le galvanisé, le béton lisse, le zinc, l'aluminium, l'ancienne peinture en bon état, le métal, pierre de taille,...

Approprié pour des grands travaux (p.ex. panneaux murales industrielles).

CARACTÉRISTIQUES

En phase aqueuse et quasiment inodore.

feuille de peinture facilement nettoyable après durcissement complet

Haute résistance à la lumière et à l'eau.

Haut pouvoir garnissant, finition possible en une seule couche.

Séchage rapide.

Airless Omnicryl Satin est conforme au label de qualité de l'air intérieur et a acquis un score A+.

COMPOSITION

LIANT	dispersion 100% acrylique
PIGMENT	dioxyde de titane rutile et pigments de couleurs inaltérables
SOLVANT	de l'eau et des solvants améliorant le film

APPLICATION

PRÉPARATION

Le support doit être sec, propre, solide, exempt de graisse et autres impuretés, si nécessaire nettoyer.

Supports non-traités:

Des métaux non ferreux (zinc, aluminium, inox...):

Surfaces plus petites : Dégraisser en ponçant au Formule Mc et à l'aide d'une éponge à récurer (Scotch Brite) et rincer rigoureusement à l'eau pure.

Surfaces plus grandes : Préparer à l'aide d'une méthode industrielle de nettoyage qui est capable d'enlever en un seul traitement, la peinture ancienne et autres éléments non fixés (p.ex. système de sablage humide).

Fer et acier

Dégraisser et/ou dérouiller et appliquer 2 couches anti-rouille Finifer ou Elastoprim Fast.

Autres supports lisses et non-poreux (faïences, pierre de taille, eternit, verre...):

Nettoyer au Formule Mc et une éponge abrasive (Scotch Brite), puis rincer soigneusement à l'eau pure.

Briques:

Traiter avec Primer P77, Fixol ou avec un mélange des deux, dépendant de la porosité et l'état poudreux du support. (max 1 unité Fixol par 2 unités Primer P77).



Airless Omnicryl Satin

Peinture satinée à projeter pour des supports divers.

Supports traités:

Anciennes couches de peinture:

Surfaces plus petites : Dégraisser en ponçant au Formule Mc Neutral et à l'aide d'une éponge à récurer (Scotch Brite) et rincer rigoureusement à l'eau pure.

Surfaces plus grandes : Préparer à l'aide d'une méthode industrielle de nettoyage qui est capable d'enlever en un seul traitement, l'encrassement et autres éléments non fixés (p.ex. système de sablage humide).

Anciennes couches fortement poudreuses ou écaillantes:

Eliminer complètement (enlever au couteau, poncer, brûler ou décaper avec Paint'Off Classic) et poncer profondément jusqu'au support sain. Ensuite traiter comme un nouveau support.

MISE EN OEUVRE

Appliquer Airless Omnicryl Satin à l'airless. Appliquer toujours 2 couches (croisées) sur les supports absorbants. Une finition en 1 couche (croisée) peut se faire sur un support fermé ou préparé (couche de fond).

DILUTION

Applications au pistolet: 0 à geen waarde % d'eau au max.

RENDEMENT

Airless: 4 - 6 m²/l.

TEMPS DE SÉCHAGE

Tous les temps de séchage dépendent fortement de la température et de l'humidité de l'air.

Hors poussières après 1.5 à 3 heures.

Recouvrable après 10 heures.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Immédiatement après l'usage à l'eau.

DONNÉES DE PISTOLAGE

AIRLESS

Appliquer non-dilué.

Gicleur:

- surfaces étroites: 213

- surfaces larges: 515

Sur des supports forts poreux on peut aussi utiliser le 517.

Tamis de crosse: jaune.

Pression de peinture: 150 à 180 bar.



Airless Omnicryl Satin

Peinture satinée à projeter pour des supports divers.

AIRMIX

Appliquer non-dilué.

Gicleur:

- surfaces étroites: 13.20

- surfaces larges: 15.40

Sur des supports forts poreux on peut aussi utiliser le 17.50

Tamis de crosse: jaune.

Capuchon d'air vert (ou bleu).

Pression de peinture: 100 à 300 bar

Pression d'air: 2 bar

CARACTÉRISTIQUES

DENSITÉ	1.25 kg/l
VISCOSITÉ	0.08-0.14 Pa.s (Physica 2500/s, 23°C) min. 300 Pa.s - 0,01/s
POINT-ÉCLAIR	> 55 °C
TAUX DE BRILLANCE	Satiné - 7 -15 (100µ, ASTM 60°)
EXTRAIT SEC	en volume: environ 41 %
RÉSISTANCE AU LAVAGE	classe 1 - classification selon la norme DIN EN 13300 / DIN ISO 11998 - (< 5µm perte à 200 cycli)
DONNÉES TECHNIQUES	adhérence sur le galvanisé, aluminium, zinc et PVC: GTO (adhérence optimale) selon DIN EN ISO 2409 adhérence sur des surfaces revêtues avec une laque en poudre : GTO (adhérence optimale) selon DIN EN ISO 2409. Vue le fait qu'il y a différentes laques en poudre, mieux vaut faire un test d'adhérence au préalable. test d'adhérence mesuré après un temps de séchage d'une semaine à 20 °C et une humidité d'air de 50%
VOS	Valeur limite en UE pour ce produit (A/a): 30 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 30 g/l COV.

TEINTES

Blanc.

Aussi disponible en base MY-MX, B, C et D.

D'autres coloris sur demande par l'intermédiaire du laboratoire.

EMBALLAGES

EMBALLAGE: INFO SUPPL.	100 l uniquement sur commande.
STANDARD	2,5 l - 10 l - 100 l



Airless Omnicryl Satin

Peinture satinée à projeter pour des supports divers.

MY-MX

Teintes légères à partir du blanc standard: 2,5 l - 10 l

Autres teintes bases B & C: 2,5 l - 10 l

Autres teintes bases D: 2,5 l

DURÉE DE CONSERVATION

Dans l'emballage fermé et original, Airless Omnicryl Satin se conserve pendant au moins 1 an lors d'une température entre 5 °C et 35 °C.

MESURES DE PRÉCAUTION ET DE SÉCURITÉ

Température d'application minimale : 10 °C.

Température d'application maximale : 25 °C.

Ne pas appliquer en cas d'un taux d'humidité relative de > 85 % et en cas de risque de pluie ou brouillard.

Conserver à l'abri du gel.

Ne pas appliquer en plein soleil, par temps pluvieux sur un support humide ou insuffisamment nettoyer.

Sécurité et hygiène: consulter la fiche de sécurité.

Ne pas inhaler les brouillards de pistolage.

Date dernière révision: 14/07/2023

Cette fiche technique remplace toutes les éditions précédentes. Notre responsabilité se limite au produit même, la mise en œuvre et l'application du produit sont en dehors de notre appréciation. Nous nous réservons le droit de changer nos produits et leur composition et d'adapter la fiche technique correspondante sans avertissement préalable. La dernière version de la fiche technique est toujours disponible sur <https://technischeinfo.boss.be> ou informez-vous auprès de notre service de conseil pour la fiche technique la plus récente +32 (0)56738210.