## Caractéristiques techniques



	Norme d'essai Exigences Valeurs moyennes de la production courante													
			925	925 strada 925 grano 925 lago 925 serra	825	986 luxor	986 cara 986 metro	926 xi	992 992 grano	923 923 grano	945 grano	928 al	928 al grano 928 al lago	927 el grano
CE conformité	EN 14 041		◀			—— Fa	bricant: nora	systems Gm	H, D-69469	Weinheim —				-
Coefficient de frottement dynamique	EN 13 893		◀					DS-		ı	ı	1	1	-
Classe de feu	EN 13 501-1			( <sub>ff</sub> -s1	( <sub>f-</sub> s1	( <sub>fr</sub> s1	B <sub>ff</sub> -s1	C <sub>ff</sub> s1	C <sub>ff</sub> s2	B <sub>ff</sub> -s1	B <sub>ff</sub> -s2	C <sub>ff</sub> -s1	( <sub>f</sub> -s1	C <sub>ff</sub> s2
Comportement électrique	EN 1081											≤	10 <sup>9</sup>	≤ 106
Propriétés selon EN 1817/EN 12	199													
Epaisseur	EN 428	Moyenne ± 0,20 mm de la valeur mondiale EN 12 199	4 mm		3,2 mm (Art. 1902)		3,5 mm (metro)	354=4 mm 379+1968 =5 mm	9 mm (Art. 1956)	4 mm (Art. 354)		4 mm		
		Moyenne ± 0,15 mm de la valeur mondiale EN 1817		3,5 mm	2,7 mm (Art. 1910)	3,5 mm	3,5 mm (cara)	3 11111	9 mm (Art. 1955)	3,5 mm (Art. 1880)	22 mm		3,5 mm	3,5 mm
Stabilité dimensionnelle	EN 434	± 0,4 %	<		[ (vaii. 1710)		(taia)	± 0,3 9		(····· 1000)				<b></b>
Résistance au déchirement	ISO 34-1 procédé B, mode A	Moyenne ≥ 20 N/mm	38 N/mm	38 N/mm	40 N/mm	45 N/mm	38 N/mm	40 N/mm	40 N/mm	50 N/mm	38 N/mm	40 N/mm	40 N/mm	40 N/mm
Résistance aux cigarettes incandescentes	EN 1399	Procédé A (enfoncé) Niveau ≥ 4 Procédé B (en feu) Niveau ≥ 3	remplit -					- remplit —						<b>&gt;</b>
Flexibilité	EN 435, procédé A	Diamètre du mandrin 20 mm, pas de formation de fissurations	<b>←</b>		1	1	1	rempli					ı	-
Dureté	ISO 7619	≥ 75 Shore A	85 Shore A	85 Shore A	88 Shore A	92 Shore A	85 Shore A	80 Shore A	72 Shore A	93 Shore A	84 Shore A	81 Shore A	81 Shore A	86 Shore A
Poinçonnement rémanent	EN 433	Moyenne ≤ 0,25 mm si épaisseur ≥ 3,0 mm Moyenne ≤ 0,20 mm si épaisseur ≤ 3,0 mm	0,15 mm	0,15 mm	0,15 mm	0,10 mm	0,15 mm	0,20 mm	0,30 mm	0,15 mm	0,20 mm	0,15 mm	0,15 mm	0,10 mm
Résistance à l'abrasion à sollicitation ponctuelle de 5 N Essais de solidité des teintures	ISO 4649, procédé A EN 20 105-B02,	≤ 250 mm³ Au moins 6 sur l'échelle de bleu	115 mm <sup>3</sup>	115 mm³	140 mm <sup>3</sup>	110 mm <sup>3</sup>	115 mm <sup>3</sup>	115 mm <sup>3</sup>	90 mm <sup>3</sup>	125 mm <sup>3</sup>	115 mm <sup>3</sup>	105 mm <sup>3</sup>	105 mm <sup>3</sup>	90 mm <sup>3</sup>
à la lumière artificielle	procédé 3,	niveau ≥ 3 sur l'échelle de gris	échelle de gris niveau ≥ 3 selon EN 20 105-A02 —											
	conditions d'essai 6.1 a)	(= 350 MJ/m²)												
Classification	EN 685	Habitat/Commerce/Industrie	23/34/43	23/34/43	23/32/41	23/34/43	23/34/43	23/34/43	23/34/43	23/34/43	23/34/43	23/34/43	23/34/43	23/34/43
D	untura.													
Propriétés techniques supplément Comportement au feu	DIN 4102		B1	B1	B1	B1	B1	B1	B2	B1	B1	B1	B1	B2
Toxicité des gaz d'incendie	DIN 53 436		DI	DI	DI	DI	DI	DI	DZ	les gaz	DI	DI	DI	DZ
	3.11.50 1.00		-	-	-	-	-	-	-	dégages lors de feux couvants sont de nature inoffensive	-	les gaz dég feux cou de nature	-	
Résistance au glissement	DIN 51 130	Selon BGR 181	R 9	R 9 strada+serra=R 10	R 9	R 9	R 9 metro=R 10	R 9 1968=R 10	R 9	R 9	R 9	R 9	R 9	R 9
Mesure d'amélioration phonique aux bruits d'impact	ISO 140-8		12 dB	10 dB	1902=9 dB 1910=6 dB	8 dB	8 dB	354=12 dB 379+1968 =15 dB	15 dB	354=12 dB 1880= 10 dB	18 dB	12 dB	10 dB	10 dB
Stabilité chimique	EN 423		◀				stant en fonctio			·	1		1 .	<u> </u>
Conductivité thermique	DIN 52 612		0,39 W/mK	0,35 W/mK	0,43 W/mK	0,40 W/mK	0,35 W/mK			0,53 W/mK	-	0,40 W/mK	0,40 W/mK	0,56 W/mK
Faculté d'isolation électrique	IEC 60093, VDE 0303 T.30		— convient aus sols chauffés —										a: da.a.a.u.	
Propension à l'accumulation de	EN 1815		→ > 10 <sup>10</sup> ohm → mesures électriques voir ci-dessous											
charges électrostatique à la marche	211 1015		— antistatique, charge en cas de semelles en caoutchouc < 2 kV — mesures électriques voir ci-dessous										ci-dessous	
L'action d'une chaise à roulettes	EN 425		<b>←</b>			convien	t aux sièges à	oulettes, type	W, conformes à	la norme EN 1	2 529 ——			<b></b>
Valeurs de mesures électriques**														
Résistance à la terre EPA bzw. gegen Schutzerde	ESD STM 7.1/ IEC 61340-4-1	Sols finis, mesurés aux conditions d'environm. de 23 °C (± 2 °C) et ≥ 25 % d'hum. rel.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	106 - 92	x 10 <sup>7</sup> ohm	< 10 <sup>6</sup> ohm
		Sols finis, mesurés aux conditions d'environm. de 23 °C (± 2 °C) et < 25 % d'hum. rel. et construction de support adéquat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	106 - 10	9 ohm***	< 10 <sup>6</sup> ohm
Résistance à la terre EPA bzw. Widerstand zu EPA Erde	ESD STM 97.1/ IEC 61340-4-5	Pour le système de revêtement de sol/ de chaussures conductrices ( $R < 5 \times 10^4$ ohm) Sols finis, mesurés aux conditions d'environm. de 23 °C ( $\pm 2$ °C) et $\geq 25$ % d'hum. rel.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 3,5 x	10 <sup>7</sup> ohm	< 3,5 x 10 <sup>7</sup> ohm
Génération de charge	ESD STM 97.2 IEC 61340-4-5	Testé avec chaussures conductrices définies aux conditions d'environnement de 21 °C et 20 % d'hum. rel.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<	10 V	< 10 V
Résistance à la terre	EN 1081	40 21 C 01 20 /0 U HUHI. 101.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	106 - 9	c 10 <sup>7</sup> ohm	< 106 ohm
Résistance d'isolation	VDE 0100/partie 610/CENELEC HD 384.6.61 S2:2003		-	-	-	-	-	-	-	-	-		104 ohm	-
	1	l .									L	1		

EN 1817 : Spécifications des revêtements de sol homogènes et hétéragènes en cooutchouc lisse EN 12 199 : Spécifications des revêtements de sol homogènes et hétéragènes en cooutchouc structurés

<sup>\*</sup> En cas d'action intensive d'huiles, de graisses, d'acides, de bases et d'autres produits chimique agressifs, veuillez nous contacter.
\*\* Les valeurs indiquées sont valables pour les installations suivantes selon nos recommandations de pose pour des revêtements de sol dissipateurs resp. conducteurs et en respectant les indictations des fabricants de la colle.

La colle utilisée doit répondre en permanence à l'exigence R < 3 x 10<sup>5</sup> ohm selon EN 13 415.

\*\*\* En cas d'une humidité d'air extrêmement basse (< 25 % d'hum. rel.) veuillez nous contacter.