



## DESCRIPTION

- Mousse de polyuréthane manuelle mono composante
- Post-expansion faible
- Bonne isolation thermique et acoustique
- Sans CFC et HCFC (ne nuit pas à la couche d'ozone)
- Capacité de remplissage élevée
- La mousse durcie peut être coupée, sciée, enduite et peinte et est résistant à l'humidité

## APPLICATIONS

- Etancher, isoler et remplir les joints:
  - Liaison mur-plafond,
  - Blocage et calfeutrement des huisseries portes et fenêtres,
  - Entre éléments préfabriqués, fenêtre de toit, chevêtres des cheminées,
  - Autour des passages gaines et tuyauteries...
- Excellent adhérence sur presque tous supports comme béton, bois, maçonnerie, pierre, enduit, métaux et la plupart des matières plastiques, polystyrène, mousse PU, polyester, PVC dur, etc.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base	Polyuréthane-prépolymère
Couleur	Beige-jaune
Système de durcissement	Réaction par humidité
Densité en joint 3x10 cm	21 - 25 kg/m <sup>3</sup>
Rendement en mousse (TM 1003)	35 - 40 l (750 ml bombe)
Rendement en mousse joint 3x5 cm	9 m (750 ml bombe)
Stabilité dimensionnelle - Rétrécissement (TM 1004)	< 2 %
Classement feu (DIN 4102-1)	B3
Ne colle plus (TM 1014)	8 - 12 min.
Peut être découpée (TM 1005)	< 45 min.
Complètement durci en joint 3x5 cm	< 16 h
Température ambiante pendant l'utilisation	+5°C à +30°C (Optimale à 20°C)
Température de la bombe pendant l'utilisation	+5°C à +25°C (Optimale à 20°C)
Résistance à la température de la mousse durcie	-50°C à +90°C
Allongement à la rupture (TM 1018, surfaces humidifiées)	19%
Force de traction (TM 1018, surfaces humidifiées)	> 130 kPa
Cisaillement (TM 1012, surfaces humidifiées)	> 55 kPa
Résistance à la compression (TM 1011, surfaces humidifiées)	> 35 kPa
Conductivité thermique (EN 12667, TM 1020)	0,033 W/mk
Réduction du son index R <sub>w</sub> (EN ISO 10140)	62 dB
Conservation, non ouvert dans l'emballage d'origine et stocké verticalement dans un endroit frais et sec entre + 5°C et + 30°C	15 mois

Données techniques selon les méthodes d'essai approuvées par FEICA. Ces méthodes sont conçues pour fournir des résultats transparents et reproductibles, donnant une représentation précise des performances du produit. Les méthodes FEICA OCF sont disponibles à <http://www.feica.eu/our-industry/pu-foam-ocf.aspx>. FEICA est l'association multinationale représentant l'industrie européenne des adhésifs et des produits d'étanchéité, y compris les producteurs de mousses mono-composantes. [www.feica.eu](http://www.feica.eu).

## EMBALLAGE

12 bombes de 750 ml/carton - 56 cartons/palette

12 bombes de 500 ml/carton - 70 cartons/palette

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

## MODE D'EMPLOI

### Préparation

- Utilisez uniquement dans des zones bien ventilées.
- Vérifiez si le support a une capacité de charge suffisante. Veillez à ce que les enduits existants soient porteurs et enlevez-les si nécessaire.
- Les surfaces doivent être propres, dégraisser si nécessaire. Exempts de parties non adhérentes.
- Toujours pré-humidifier les supports, car la mousse se dilate sous l'effet de l'humidité.
- Des bombes froides doivent être réchauffées avec de l'eau tiède avant la mise en œuvre. Des bombes ne peuvent toutefois pas être chauffées à plus de +50°C, sinon il risque d'exploser. Des bombes trop chaudes doivent être refroidies à l'eau. Secouez la bombe de temps en temps pour obtenir plus rapidement la température requise.

### Pose

- Portez des gants et des lunettes de sécurité.
- Secouer la bombe aérosol énergiquement au moins 20 fois avant utilisation.
- Gardez la bombe aérosol droite lorsque vous vissez l'adaptateur (paille) à la vanne.
- Tenir la bombe à l'envers lors de l'extrusion de la mousse. Dosez le volume avec l'adaptateur.
- Remplir les joints et cavités à 50-60%.
- Pour les joints plus larges, appliquer en plusieurs couches et humidifier entre les couches.
- Redressez la bombe en position verticale après utilisation.

### Nettoyage

- Mousse fraîche: par **Parafoam Gun & Spray Cleaner**.
- Mousse durcie: par **Parafoam Remover**.

## SECURITE

Veillez consulter la fiche de données de sécurité sur [www.dl-chem.com](http://www.dl-chem.com).

## RESTRICTIONS

- N'adhère pas sur les surfaces en PE, PP, PTFE, silicone, huile, graisse, etc.
- Non résistant aux UV.

## AGREMENTS TECHNIQUES

Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en œuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.