POUR DE BONNES RAISONS

ARDEX A 826

Enduit de lissage pour murs

A base de plâtre
et de matières synthétiques

Lissage et rebouchage
des murs et plafonds

Pour travaux de ragréage selon classification Q1 – Q4*

Très bon rendement

Matériau incombustible de la classe A1
selon EN 13501, 1ère partie

Matériau de jointoiement pour le remplissage
de joints sans utilisation de bande couvre-joints,
type 4B selon EN 13963

SYSTÈME QUALITÉ DIN EN ISO 9001 CERTIFIÉ
N° d'Enr. 37344

Fabricant avec
système QM certifié
selon DIN EN ISO 9001

ARDEX GmbH
58430 Witten · B.P. 6120
ALLEMAGNE
Tél.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-299
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

ARDEX A 826
Enduit de lissage pour murs

Domaine d'application :
Réalisation de surfaces planes, lisses et sans tensions pour murs et plafonds, permettant l'application de papiers peints, de revêtements plastiques, laques et peintures à dispersion, pour panneaux muraux en matière synthétique et feuilles, ainsi que pour les techniques de découpage et de lissage pour les peintures en bâtiment.

Rebouchage de fissures et de trous.

Fermeture de joints.

Collage de cartons-plâtres.

Collage de revêtement de matières expansées.

Chevillement et mise en place de supports pour robinetterie, matériels d'installation, etc.

A l'intérieur.

Description :
Poudre blanche à base de plâtre et de matières synthétiques.

Mélangée à l'eau, elle forme un mortier souple et pâteux qui, après durcissement, adhère parfaitement aux murs et aux plafonds en chaux, en plâtre ou en ciment, en béton, en panneaux de construction ou en maçonnerie.

ARDEX A 826 possède un grand pouvoir de rebouchage, s'applique facilement et rapidement en une seule passe et en plusieurs centimètres d'épaisseur.

ARDEX A 826 est capable de respirer, son comportement est neutre, de sorte qu'il est le support idéal pour recevoir peintures, liants et colles.

Préparation du support :
Il doit être sec, rugueux, stable et exempt de poussières et autres agents séparateurs. Enlever les vieux papiers peints, les peintures ainsi que les crépis écaillés et non adhérents.

Nettoyer les plaques, peintures et autres supports étanches afin de faire disparaître cire, huile et graisse avant le ragréage.

Sur les supports lisses et étanches, appliquer une couche de primaire ARDEX P 82 à base de résines synthétiques, en tant que pont d'adhérence. Sur le béton lisse, appliquer une couche d'ARDEX P 51, primaire d'adhérence, dilué 1 : 3 avec de l'eau.

Utilisation :
Verser de l'eau claire dans un récipient propre et y ajouter, en brassant vigoureusement, une quantité de poudre suffisante pour obtenir un enduit sans grumeaux.

Dosage : env. 16 l d'eau pour 25 kg d'ARDEX A 826.

Laisser reposer 1 à 3 minutes; après avoir remalaxé l'enduit, celui-ci est pâteux, crémeux et utilisable pendant 60 minutes environ.

ARDEX A 826 durcit en un temps variant de 60 à 120 minutes après son application, en fonction de l'épaisseur de la couche appliquée, de la porosité du support et de la température ambiante, la surface restant sans fissures. Dans la plupart des cas, le ponçage est superflu. Avant le durcissement définitif, on peut éliminer les petites inégalités avec une éponge humide ou en passant une seconde couche, ou bien encore, les poncer après durcissement.

En cas de doute, procéder à des essais.

Utiliser ARDEX A 826 par températures supérieures à +5 °C.

Traitement ultérieur :
Il est pratiquement inutile d'appliquer un primaire pour consolider la couche de ragréage.

Pour travaux de réparation, afin d'éviter les inégalités de séchage de la couche de peinture qui suivra, il est possible qu'il soit nécessaire d'appliquer un primaire sur les endroits traités, voire sur la surface tout entière, ceci, en fonction du pouvoir de remplissage et de recouvrement de la peinture utilisée.

Même en appliquant ARDEX A 826 en couches minces, on obtient des couches stables, insensibles à l'eau et aux solvants, résistant à l'agression des adhésifs et colles à papiers peints, tels que vendus dans le commerce pour revêtement muraux. Le support réalisé avec ARDEX A 826 permet le lissage ainsi que la rectification du positionnement des papiers peints au collage.

Utiliser ARDEX F 11, enduit blanc à base de ciment, pour les ragréages destinés à être recouverts de revêtements étanches ainsi que pour les ragréages hydrofuges, dans les locaux humides par exemple.

Données techniques selon la norme de qualité ARDEX :

Proportion de mélange :	env. 16 l d'eau : 25 kg de poudre soit env. 1 vol. d'eau : 2 vol. de poudre
Densité :	env. 0,8 kg/l
Poids du mortier frais :	env. 1,5 kg/l
Consommation :	env. 0,9 kg de poudre par m^2 et mm
Temps d'application (+20 °C) :	env. 60 mn
Possibilité de peinture et de collage :	après séchage
Résistance à la compression :	après 28 jours env. 8 N/mm^2
Résistance à la tenso-flexion :	après 28 jours env. 4 N/mm^2
Valeur pH :	env. 8
Conditionnement :	en sacs de 25 kg net; en sachets de 5 kg net, emballés par 4
Stockage :	peut être stocké pendant env. 12 mois dans un endroit sec et dans l'emballage d'origine fermé

*Selon la fiche informative n°2 du groupe industriel des cartons-plâtres de la Fédération de l'industrie allemande des plâtres et panneaux en carton-plâtre e.V., en Allemagne.

CE

ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert-Straße 45, 58453 Witten, Allemagne
08

4B – EN 13963
Matériaux de jointoiement pour le remplissage de joints sans bande couvre-joints.
Tenue au feu : A1 selon EN 13501, 1ère partie
Charge de rupture : >500 N

Nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits. Nos recommandations d'utilisation se fondent sur des essais et des expériences pratiques; cependant, elles ne peuvent constituer que des remarques générales sans garantie sur les propriétés, étant donné que nous n'avons pas d'influence sur les conditions de chantier et l'exécution des travaux. Les règles spécifiques au pays, dépendant des standards régionaux, prescriptions techniques et directives pratiques ou industrielles peuvent amener à effectuer des travaux selon des recommandations bien définies.

F 165 7/2008