



ELASTOPRIM FAST

Couche de fond pour supports divers, en phase solvant, avec des caractéristiques antirouille.

APPLICATIONS

Couche de fond pour des supports divers à l'intérieur et l'extérieur comme des boiseries, l'MDF, le PVC dur, métaux ferreux, aussi bien nouveaux que rouillés,...

Peut être appliquée comme couche de fond sur des matières en plastiques dures (sauf sur le PE et le PP).

CARACTÉRISTIQUES

Couche de fond anti-rouille, à séchage rapide, recouvrable aussi bien avec des peintures en phase aqueuse qu'en phase solvant.

Excellent pouvoir garnissant.

Mise en oeuvre facile.

Bien et vite recouvrable avec des peintures en phase aqueuse et en phase solvant.

Bien et vite recouvrable.

A l'intérieur applicable comme système multicouche.

Pouvoir couvrant élevé.

Séchage rapide.

Bon ponçage après séchage.

Antirouille.

COMPOSITION

LIANT résine alkyde longue en huile

PIGMENT le dioxyde de titane rutile et des matières de charge

SOLVANT white spirit et analogues

APPLICATION

PRÉPARATION

Le support doit être sec, propre, solide et exempt de graisse, de cire et d'autres encrassements, si nécessaire nettoyer.

Bois neuf:

Le bois doit être exempt de poussières et graisse et assez sec avant de peindre (max 13 % d'humidité).

Poncer le bois lisse (grain 150-180) et arrondissez les angles éventuels.

Bois altéré, gris:

Bien poncer jusqu'au bois sain avec du papier abrasif (grain 60 à 80). De préférence poncer avec une machine à poncer. Après le gros ponçage de nouveau poncer avec du papier abrasif plus fin (grain 150-180).

Anciennes couches légèrement poudreuses:

Poncer à fond (grain 180-220) et dépeussier.

Anciennes couches fortement poudreuses ou écaillantes:



ELASTOPRIM FAST

Couche de fond pour supports divers, en phase solvant, avec des caractéristiques antirouille.

Eliminer complètement (enlever au couteau, poncer, brûler ou décaper avec PAINT'OFF INSTANT). Ensuite traiter comme un nouveau support.

Fer ou acier non traités en bon état:

Dégraissier à fond à l'aide du WHITE SPIRIT ou le DILUANT TS1.

Support rouillé:

Poncer à fond avec du papier abrasif gros ou à la brosse en acier.

Matières synthétiques dures (sauf sur le PE et le PP):

Nettoyer au FORMULE MC et éponge à récurer Scotch Brite, puis rincer profondément à l'eau.

Après séchage de la (première) couche de fond, poncer à sec (grain 180-220) et boucher des fentes et fissures éventuelles à l'extérieur avec MASTIC RENO ou ELASTOKIT, à l'intérieur avec BOSTOKIT.

Consultez aussi les fiches techniques des produits de préparation.

MISE EN OEUVRE

Bien remuer le produit avant l'emploi.

Appliquer 1 à 2 couches de ELASTOPRIM FAST à la brosse, au rouleau ou au pistolet sur un support prépare.

DILUTION

Prêt à l'emploi.

RENDEMENT

Brosse - rouleau: 12 - 15 m²/l par couche.

Airless: 6 - 10 m²/l.

TEMPS DE SÉCHAGE

Les temps de séchages s'allongent en cas de couleurs foncées, épaisseurs de couches élevées et températures basses.

Hors poussières après 1 à 3 heures.

Recouvrable après 3 heures à 5 heures.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Immédiatement après emploi au WHITE SPIRIT.

DONNÉES DE PISTOLAGE

AIRLESS

Diluer 10% avec ESSENCE A NETTOYER F.

Gicleur FineFinish (violet):

- surfaces étroites: 210



ELASTOPRIM FAST

Couche de fond pour supports divers, en phase solvant, avec des caractéristiques antirouille.

AIRMIX	- surfaces larges: 412 Tamis de crosse: geen waarde. Pression de peinture: 140 à 180 bar (dépendant de la dilution). Diluer 10% avec ESSENCE A NETTOYER F. Gicleur: - surfaces étroites: 09.20 - surfaces larges: 11.40 Tamis de crosse: rouge. Capuchon d'air vert (ou rouge). Pression de peinture: 100 à 140 bar (dépendant de la dilution) Pression d'air: 2 bar Diluer éventuellement avec 10 % ESSENCE A NETTOYER F. Finespray (rouge) façade amovible avec tube d'aspiration large Réglage du débit de peinture: position 10 jusqu'à 12 Réglage du débit d'air: position 3/4 jusqu'à entièrement.
XVLP	Diluer avec 10 à 15 % ESSENCE A NETTOYER F.
LAGEDRUK	Aiguille de peinture: 1,5 - 1,8 mm.
CONVENTIONEEL	Diluer avec 10 à 15 % ESSENCE A NETTOYER F. Ouverture de pulvérisation: 1,6 mm - 2,0 mm. Pression d'air: 2 à 3 bar

CARACTÉRISTIQUES		
DENSITÉ		1.42 kg/l
VISCOSITÉ		0.47 - 0.53 Pa.s (Physica 2500/s, 23°C)
POINT-ÉCLAIR		> 35 - 40 °C
TAUX DE BRILLANCE		non applicable - 5 - 15 (100µ, ASTM 60°)
EXTRAIT SEC		en volume: environ 56 %
TAUX DE LIANT		en volume 33,5%
VOS		Valeur limite en UE pour ce produit (A/I): 500 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 500 g/l COV.

TEINTES	Blanc. Aussi disponible en base MY-MX B et C.
---------	--



ELASTOPRIM FAST

Couche de fond pour supports divers, en phase solvant, avec des caractéristiques antirouille.

D'autres coloris sur demande par l'intermédiaire du laboratoire.

EMBALLAGES

STANDARD

Blanc: 0,5 l - 1 l - 2,5 l

MY-MX

Autres teintes bases B & C: 0,5 l - 1 l - 2,5 l.

DURÉE DE CONSERVATION

Dans l'emballage fermé et original, ELASTOPRIM FAST se conserve pendant au moins 3 ans lors d'une température entre 5 °C et 35 °C.

MESURES DE PRÉCAUTION ET DE SÉCURITÉ

Inflammable

Le temps de séchage des couleurs foncées peut, dépendant de l'épaisseur de la couche et circonstances de séchage, s'élever à plus de 5 h.

Bien aérer et ventiler l'endroit après l'application.

La coloration et la mélange du ELASTOPRIM FAST avec des colorants universelles (p.ex. colorants Gerard dans des tubes) doit se faire machinalement (à l'aide d'un mélangeur) et d'une durée assez long. Ne mélangez pas des colorants universels manuellement dans la peinture, cela provoque la floculation.

Sécurité et hygiène: consulter la fiche de sécurité.

Date dernière révision: 09/04/2019

Cette fiche technique remplace toutes les éditions précédentes. Notre responsabilité se limite au produit même, la mise en œuvre et l'application du produit sont en dehors de notre appréciation. Nous nous réservons le droit de changer nos produits et leur composition et d'adapter la fiche technique correspondante sans avertissement préalable. Informez-vous auprès de notre service de conseil pour la fiche technique la plus récente (+32 (0) 56738210).