TECHNISCHE FICHE

001997

Elastosatin Xs

Solventgedragen halfglanzende afwerklak voor buiten.

TOEPASSINGEN

Afwerklak voor buitenafwerking op hout.

Na gepaste voorbereiding en grondlaag, toepasbaar op metalen en kunststoffen.

EIGENSCHAPPEN

Zeer goede vloei.

Hoge elasticiteit.

Lange open tijd.

Hoge dekkracht.

Vochtregulerend.

SAMENSTELLING

BINDMIDDEL	langolie alkydhars
PIGMENT	rutiel titaandioxide en lichtechte kleurpigmenten
OPLOSMIDDEL	white spirit en analogen

GEBRUIK

VOORBEREIDING

De ondergrond moet droog, proper, vast, vrij van vetten en andere onzuiverheden zijn, zonodig reinigen.

Onbehandeld hout

Nieuw hout

Het hout moet stof-, vetvrij en voldoende droog zijn alvorens te schilderen (max 18 % vochtgehalte)

Schuur het hout glad (korrel 150-180) en zorg dat eventuele scherpe hoeken afgerond worden.

Breng één à twee lagen Elastoprim Next of Elastoprim Hydro aan.

Verweerd, grijs hout:

Grof en grondig schuren tot op het gezonde hout. Gebruik hiervoor schuurpapier korrel 60 à 80 (bij voorkeur mechanisch schuren). Een grove schuurbeurt steeds laten volgen door een fijnere schuurbewerking (korrel 150-180).

Onderhoudswerk:

Oude verflagen in goede staat:

Grondig ontvetten met Formule Mc Neutral en naspoelen met zuiver water, opschuren (korrel 180-220) en ontstoffen.

Oude verflagen licht verpoederd:

Grondig schuren (korrel 180-220) en ontstoffen.

TECHNISCHE FICHE

001997

Elastosatin Xs

Solventgedragen halfglanzende afwerklak voor buiten.

Oude verflagen sterk verpoederd of afbladderend:

Volledig verwijderen (afsteken, wegschuren, afbranden of afbijten met Paint'Off Instant) en grondig naschuren tot op het gezonde hout. Behandel daarna zoals een nieuwe ondergrond.

Ijzer en staal

Ontvetten en/of ontroesten en 2 antiroestlagen Finifer of Elastoprim Fast aanbrengen.

Non-ferro metalen (zink, aluminium, inox,...)

Schurend ontvetten met Formule Mc en een schuurspons (Scotch Brite), grondig naspoelen met zuiver water en 2 grondlagen Omniprim Extreme aanbrengen.

Harde kunststoffen (b.v. harde pvc)

Reinigen met Formule Mc en Scotch Brite schuurspons, nadien grondig naspoelen met water.

Grondlaag Elastoprim Next of Omniprim Extreme aanbrengen.

Barsten en voegen:

Na droging van de (eerste) grondlaag droog schuren (korrel 180-220) en eventuele barsten of naden opspuiten met Renokit of Elastokit.

Raadpleeg eveneens de technische nota's van de beschreven voorbereidende producten.

VERWERKING

De bus grondig oproeren voor gebruik.

2 lagen Elastosatin Xs aanbrengen met kwast of rol op een voorbereide ondergrond.

VERDUNNING

Gebruiksklaar.

RENDEMENT

Kwast - rol: 15 - 20 m^2/l per laag.

DROOGTIJDEN

Stofdroog na 3 à 5 uur.

Overschilderbaar na 8 uur.

REINIGING GEREEDSCHAP

Onmiddellijk na gebruik met White Spirit.

TECHNISCHE FICHE

001997

Elastosatin Xs

Solventgedragen halfglanzende afwerklak voor buiten.

SPUITGEGEVENS	AIRLESS	Tot 5% verdunnen met Wasbenzine F.
		Spuittip FineFinish (paars): • smalle oppervlakken: 210 • brede oppervlakken: 410
		Pistoolfilter: rood.
		Verfdruk: 130 à 160 bar (naargelang verdunning).
	AIRCOAT	Tot 5% verdunnen met Wasbenzine F.
		Spuittip: • smalle oppervlakken: 09.20 • brede oppervlakken: 11.40
		Pistoolfilter: rood.
		Groene (of rode) luchtkap.
		Verfdruk: 100 à 140 bar (naargelang verdunning).
		Luchtdruk: 2 bar.
	XVLP	Eventueel tot 10% verdunnen met Wasbenzine F.
		Finespray (rood) spuitopzetstuk met brede aanzuigbuis.
		Materiaaltoevoer: Stand 8 tot 10.
		Luchtregeling: stand 3/4 tot volledig.
	LAGEDRUK	10 à 15% verdunnen met Wasbenzine F.
		Naaldset 1,5 - 1,8 mm.
	CONVENTIONEEL	10 à 15% verdunnen met Wasbenzine F.
		Spuitopening 1,8 - 2,0 mm.
		Luchtdruk: 2 à 3 bar.
KENMERKEN	DENSITEIT	1.32 kg/l
	VISCOSITEIT	0.57 - 0.63 Pa.s (Physica 2500/s, 23°C)
	VLAMPUNT	35 - 40 °C
	GLANSWAARDE	Zijdeglanzend - 40 - 60 (100µ, ASTM 60°)
		De uiteindelijke glansgraad wordt pas na een tweetal weken bereikt.
	VASTSTOFGEHALTE	in volume: ca. 63 %
	BINDMIDDELGEHALTE	in volume: ca. 45.4%
	VOS	EU grenswaarde voor dit product (A/d): 300 g/l (2010). Dit product bevat maximaal 300 g/l VOS.

TECHNISCHE FICHE

001997

Elastosatin Xs

Solventgedragen halfglanzende afwerklak voor buiten.

KLEUREN	Wit. Lichte tinten zijn via MY-MX aankleurbaar vanaf wit. Eveneens verkrijgbaar in MY-MX basis B en C. Andere kleuren op aanvraag via labo.	
VERPAKKINGEN	STANDAARD MY-MX	Wit: 0,5 l - 1 l - 2,5 l Andere kleuren basis B & C: 0,5 l - 1 l - 2,5 l.
BEWAARTIJD	In ongeopende en originele verpakking is Elastosatin Xs minimum 3 jaar houdbaar bij een temperatuur tussen 5 °C en 35 °C.	
VOORZORGSMAATREGELEN EN VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN	Ontvlambaar. Het zelf bijkleuren en mengen van Elastosatin Xs met universele pasta's (bv. Gerard pasta's in tubes) dient machinaal te gebeuren (met behulp van een mixer) en voldoende lang. Meng geen universele kleurpasta's handmatig in de verf, dit geeft aanleiding tot flocculatie. Wit en lichte kleuren kunnen op termijn vergelen bij onvoldoende daglicht en onder invloed van warmte. Dit is eigen aan alkydharsverven en heeft geen technische gevolgen. Veiligheid en hygiëne: raadpleeg de veiligheidsfiche.	

Datum laatste wijziging: 12/12/2023

Deze technische nota vervangt alle voorgaande uitgaven. Onze aansprakelijkheid beperkt zich tot het product zelf, de verwerking en toepassing ervan vallen buiten onze aansprakelijkheid. Wij behouden het recht voor onze producten en samenstelling ervan te wijzigen en de bijhorende technische nota´s aan te passen zonder voorafgaand bericht. De laatste versie van het document is steeds beschikbaar op https://technischeinfo.boss.be, of vraag bij onze adviesdienst naar de laatste versie van deze technische nota +32 (0)56738210.

NV BOSS paints, Nijverheidstraat 81, 8791 Beveren-Leie (Waregem)
www.boss.be - info@boss.be - 056 738 200

BOSS paints