



Elastosatin Xs

Laque de finition semi-brillante, en phase solvant, pour l'extérieur.

APPLICATIONS

Laque de finition pour boiseries extérieures.

Après préparation et la couche de fond adéquate, applicable sur matières plastiques et métaux.

CARACTÉRISTIQUES

Très bonne fluidité.

Elasticité élevée.

Long temps-limite de reprise.

Pouvoir couvrant élevé.

Hydrorégulateur.

COMPOSITION

LIANT résine alkyde longue en huile

PIGMENT dioxyde de titane rutile et pigments de couleurs inaltérables

SOLVANT white spirit et analogues

APPLICATION

PRÉPARATION

Le support doit être sec, propre, solide, exempt de graisse et autres impuretés, si nécessaire nettoyer.

Bois non traité

Bois neuf

Le bois doit être sans poussière, sans graisse et assez sec avant de peindre (max 18 % taux d'humidité)

Poncer lisse (grain 150-180) et arrondi les angles éventuels.

Appliquer 1 ou 2 couches de Elastoprim Next ou Elastoprim Hydro.

Bois altéré, gris:

Bien poncer jusqu'au bois sain avec du papier abrasif (grain 60 à 80). De préférence poncer avec une machine à poncer. Après le gros ponçage de nouveau poncer avec du papier abrasif plus fin (grain 150-180).

Entretien:

Anciennes couches en bon état:

Dégraisser profondément avec Formule Mc Neutral puis rincer à l'eau pure, poncer (grain 180-220) et dépeussier.

Anciennes couches légèrement poudreuses:

Poncer à fond (grain 180-220) et dépeussier.

Anciennes couches fortement poudreuses ou écaillantes:



Elastosatin Xs

Laque de finition semi-brillante, en phase solvant, pour l'extérieur.

Eliminer complètement (enlever au couteau, poncer, brûler ou décaper avec Paint'Off Instant) et poncer profondément jusqu'au bois sain. Ensuite traiter comme un nouveau support.

Fer et acier

Dégraissier et/ou dérouiller et appliquer 2 couches anti-rouille Finifer ou Elastoprim Fast.

Métaux non-ferreux (zinc, aluminium, inox,...)

Dégraissier par ponçage Formule Mc et une éponge à dégraissier, rincer à fond à l'eau propre et appliquer 2 couches de fond Omniprim Extreme

Matières plastiques dures (p.ex. pvc dur)

Nettoyer au Formule Mc et éponge à récurer Scotch Brite, puis rincer profondément à l'eau

Appliquer une couche de fond Elastoprim Next ou Omniprim Extreme.

Fissures et jointures:

Après séchage de la (première) couche de fond, poncer à sec (grain 180-220) et boucher les fissures ou jointures éventuels au Mastic Reno ou au Elastokit.

Consultez aussi les fiches techniques des produits de préparation.

MISE EN OEUVRE

Bien remuer le produit avant l'emploi.

Appliquer 2 couches Elastosatin Xs à la brosse ou au rouleau sur un support préparé.

DILUTION

Prêt à l'emploi.

RENDEMENT

Brosse - rouleau: 15 - 20 m²/l par couche.

TEMPS DE SÉCHAGE

Hors poussières après 3 à 5 heures.

Recouvrable après 8 heures.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Immédiatement après emploi au White Spirit.



Elastosatin Xs

Laque de finition semi-brillante, en phase solvant, pour l'extérieur.

DONNÉES DE PISTOLAGE	AIRLESS	Diluer jusqu'à 5% avec Essence A Nettoyer F. Gicleur FineFinish (violet): <ul style="list-style-type: none"> surfaces étroites: 210 surfaces larges: 410 Tamis de crosse: rouge. Pression de peinture: 130 à 160 bar (dépendant de la dilution).
	AIRCOAT	Diluer jusqu'à 5% avec Essence A Nettoyer F. Gicleur: <ul style="list-style-type: none"> surfaces étroites: 09.20 surfaces larges: 11.40 Tamis de crosse: rouge. Capuchon d'air vert (ou rouge). Pression de peinture: 100 à 140 bar (dépendant de la dilution). Pression d'air: 2 bar.
	XVLP	Diluer éventuellement avec 10 % Essence A Nettoyer F. Finespray (rouge) gicleur avec tube d'aspiration large Provision du matériel: position 8 à 10. Réglage du débit d'air: position 3/4 jusqu'à entièrement.
	LAGEDRUK	Diluer avec 10 à 15 % Essence A Nettoyer F. Aiguille de peinture: 1,5 - 1,8 mm.
	CONVENTIONEEL	Diluer avec 10 à 15 % Essence A Nettoyer F. Ouverture de pulvérisation: 1,8 mm - 2,0 mm. Pression d'air: 2 à 3 bar.
CARACTÉRISTIQUES	DENSITÉ	1.32 kg/l
	VISCOSITÉ	0.57 - 0.63 Pa.s (Physica 2500/s, 23°C)
	POINT-ÉCLAIR	35 - 40 °C
	TAUX DE BRILLANCE	Satiné - 40 - 60 (100µ, ASTM 60°) Le taux de brillant final n'est atteint qu'après deux semaines.
	EXTRAIT SEC	en volume: environ 63 %
	TAUX DE LIANT	en volume: environ 45.4%
	VOS	Valeur limite en UE pour ce produit (A/d): 300 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 300 g/l COV.



Elastosatin Xs

Laque de finition semi-brillante, en phase solvant, pour l'extérieur.

TEINTES	<p>Blanc.</p> <p>Des teintes légères sont teintables sur le système MY-MX à partir du blanc.</p> <p>Aussi disponible en base MY-MX B et C.</p> <p>D'autres coloris sur demande par l'intermédiaire du laboratoire.</p>	
EMBALLAGES	<p>STANDARD</p> <p>MY-MX</p>	<p>Blanc: 0,5 l - 1 l - 2,5 l</p> <p>Autres teintes bases B & C: 0,5 l - 1 l - 2,5 l.</p>
DURÉE DE CONSERVATION	<p>Dans l'emballage fermé et original, Elastosatin Xs se conserve pendant au moins 3 ans lors d'une température entre 5 °C et 35 °C.</p>	
MESURES DE PRÉCAUTION ET DE SÉCURITÉ	<p>Inflammable</p> <p>La coloration et le mélange du Elastosatin Xs avec des colorants universelles (p.ex. colorants Gerard dans des tubes) doit se faire machinalement (à l'aide d'un mélangeur) et d'une durée assez long. Ne mélangez pas des colorants universels manuellement dans la peinture, cela provoque la floculation.</p> <p>En cas de manque de lumière du jour, un jaunissement du blanc et des teintes claires est possible à la longue. Ceci est inhérent aux peintures à base d'alkyde et n'a pas de conséquences techniques.</p> <p>Sécurité et hygiène: consulter la fiche de sécurité.</p>	

Date dernière révision: 12/12/2023

Cette fiche technique remplace toutes les éditions précédentes. Notre responsabilité se limite au produit même, la mise en œuvre et l'application du produit sont en dehors de notre appréciation. Nous nous réservons le droit de changer nos produits et leur composition et d'adapter la fiche technique correspondante sans avertissement préalable. La dernière version de la fiche technique est toujours disponible sur <https://technischeinfo.boss.be> ou informez-vous auprès de notre service de conseil pour la fiche technique la plus récente +32 (0)56738210.