

FICHE TECHNIQUE

Sika® Unitherm® Steel W-60

REVÊTEMENT DE PROTECTION IGNIFUGE, EN PHASE AQUEUSE, POUR LES STRUCTURES EN ACIER EN INTÉRIEUR

DESCRIPTION DU PRODUIT Sika® Unitherm® Steel W-60 est un revêtement de protection ignifuge, en phase aqueuse, pour les structures en acier situées à l'intérieur de bâtiments.

Sika® Unitherm® Steel W-60 gonfle au contact du feu et forme une couche d'isolation thermique qui prolonge la durée de résistance au feu des structures en acier.

DOMAINES D'APPLICATION

Protection ignifuge très efficace pour retarder le moment où les structures porteuses en acier telles que des colonnes, des poutres et des treillis atteignent leur température critique. Application en intérieur uniquement.

Note : en cas de sollicitations critiques comme la condensation fréquente et/ou un échauffement des surfaces au-delà de +45 °C, il convient de prendre des mesures particulières.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Revêtement de protection ignifuge en phase aqueuse écologique et efficace
- COV 0 g/l
- Exempt d'halogènes et de solvants aromatiques
- Classé selon ETAG 018 partie 2, Sika® Unitherm® Steel W-60 atteint la classification Type Z1 (convenant aux environnements intérieurs exposés à des températures jusqu'à +5 °C et une humidité de l'air élevée) sans revêtement de finition.
- R30 en une passe de travail, R60 en 2 passes de travail
- Satisfait aux exigences de qualité les plus élevées (niveau 4) du système DGNB
- Préserve l'aspect d'une structure en acier
- Applicable sur des constructions en acier/verre et des éléments de construction complexes en acier
- Facile à appliquer, n'augmente pas la sollicitation statique

- Sélection flexible de couleurs grâce à une couche de finition disponible en différentes teintes RAL et DB, autres couleurs sur demande

ESSAIS

AGRÉMENTS / NORMES

La résistance au feu du Sika® Unitherm® Steel W-60 a été testée par des laboratoires indépendants. Le produit répond aux normes internationales comme la norme EN 13381:8-2010 (réf. ETA 14/0393) et possède un marquage CE (0761-CPR-0409).

INFORMATION PRODUIT

FORME

COULEUR

Blanc

CONDITIONNEMENT

25 kg, poids net

STOCKAGE

CONDITIONS DE STOCKAGE / CONSERVATION

18 mois à partir de la date de production dans l'emballage d'origine scellé, non entamé et non endommagé. Stocker au froid et au sec.

Protéger du gel !

DONNÉES TECHNIQUES

DENSITÉ

~ 1,4 kg/l à +20 °C

TENEUR EN CORPS SOLIDES (VOLUME)

(EN ISO 3233-1)

~ 76% ± 3

POINT ÉCLAIR

Ne s'applique pas

INFORMATION SUR LE SYSTÈME

SYSTÈMES DE REVÊTEMENT

Acier :

Primaires :

Huile-alkyde

par ex. Sika® Permacor®-1705

Résine époxydique à 2 composants

par ex. Sika® Permacor®-2706 EG ou SikaCor® EG-1

Époxy enrichi en zinc

par ex. SikaCor® Zinc R

Silicate de zinc

par ex. SikaCor® Zinc ZS plus couche intermédiaire Sika® Permacor®-2706 EG

Revêtement intumescent

Sika® Unitherm® Steel W-60

Couche de finition

Sika® Unitherm® Top W (en option), ou Sika® Unitherm® Top S (en option)

Acier galvanisé :

Primaire

Sika® Permacor®-2706 EG

Revêtement intumescent

par ex. Sika® Unitherm® Steel W-60

Couche de finition

Sika® Unitherm® Top W (en option), ou Sika® Unitherm® Top S (en option)

PRÉPARATION DU SUPPORT

Acier:

Décapage par projection jusqu'au degré de préparation Sa 2½ selon EN ISO 12944, partie 4.

Acier galvanisé:

Exempt de salissures, d'huiles, de graisses et de produits d'oxydation.

Anciens primaires anticorrosion / revêtements:

Un test de compatibilité préalable avec le système de protection ignifuge est recommandé.

Pour les essais et la préparation du support, consulter la fiche technique spéciale « Primaires pour revêtements Sika® ignifuges ».

Toutes les dégradations (impacts, corrosion, etc.) doivent être réparées avant l'application du revêtement.

DÉTAILS D'APPLICATION

CONSOMMATION ET ÉPAISSEUR DU FILM SEC

Exemple : 500 µm de film sec correspondent à 650 à 700 µm de film humide, soit 910 g/m² ou 0,66 l/m².

Pour la résistance au feu du Sika® Unitherm® Steel W-60 en fonction de l'épaisseur de couche et du type de profilé, consulter l'ETA 14/0393 (9/11/14).

Attention : le rapport entre l'épaisseur du film sec et l'épaisseur du film humide varie en fonction de la méthode d'application.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température du support : entre +5 °C et +40 °C*

Humidité relative de l'air : au maximum 80 %

Pendant la mise en œuvre, la température de l'acier doit être au moins 3 °C supérieure au point de rosée.

L'ensemble du système de revêtement Sika® Unitherm®, y compris la couche de finition Unitherm® Top S, doit être supplémentaiement protégé des intempéries pendant la mise en œuvre, le durcissement et le transport.

* En cas de températures plus élevées, veuillez contacter le service technique de Sika.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

PRÉPARATION DU MATÉRIAU

Mélanger soigneusement à l'aide d'un mélangeur électrique tournant à faible régime jusqu'à obtention d'une masse homogène sans grumeaux.

MÉTHODE D'APPLICATION

La méthode d'application a un impact décisif sur l'atteinte d'une épaisseur de film uniforme ainsi que sur l'aspect. Les applications au pistolet donnent le meilleur résultat. L'épaisseur du film sec indiquée est atteinte facilement par une application au pistolet airless. Dans le cas d'une application au pinceau ou au rouleau, il se peut que des couches supplémentaires soient nécessaires pour atteindre l'épaisseur de couche souhaitée, suivant le genre de construction, les conditions de chantier, la couleur du revêtement, etc.

Un essai sur le chantier peut être utile pour s'assurer que la méthode d'application choisie permet d'atteindre les résultats souhaités.

Application au pistolet airless:

- Appliquer le matériau non dilué
 - Pistolet airless avec un rapport de transmission > 45:1
 - Enlever les filtres et protections
-

- Diamètre du tuyau $\geq 3/8''$
- Bout du tuyau 1,5 - 2 m, diamètre 6 peut être utilisé
- Embout recommandé des buses 0,46 - 0,61 mm (0,019 - 0,024")
- N'utiliser les tuyaux que pour les produits en phase aqueuse!

Application à la brosse ou au rouleau:

- Des brosses à poils fins ou des rouleaux de peau de mouton à poils courts sont recommandés.

SÉCHAGE / DURCISSEMENT

Environ 24 heures par couche ignifuge à des températures de +20 °C et une humidité relative de l'air de 60 %.

Une température plus basse, une humidité relative de l'air plus élevée et des épaisseurs différentes de la couche ignifuge ont un impact sur le temps de séchage.

Degré séchage selon DIN EN ISO 9117-2 à +20 °C, 60 % H.R. et 500 μm d'épaisseur du film sec :

Degré de séchage 1 : après ~ 10 minutes

Degré de séchage 6 : après ~ 20 minutes

Le Sika® Unitherm® Steel W-60 peut être surcouché avec le Sika® Unitherm® Steel W-60 après un jour.

Le Sika® Unitherm® Steel W-60 requiert un temps de séchage minimum de 24 heures avant de pouvoir surcouché avec le Sika® Unitherm® Steel W-60 ou avec une couche de finition Sika® Unitherm® Top W / Sika® Unitherm® Top S.

La couche ignifuge doit être totalement sèche avant l'application de la couche de finition. Le durcissement complet du Sika® Unitherm® Steel W-60 peut être contrôlé à l'aide du test au doigt.

COUCHE DE FINITION

Nous recommandons les couches de finition Sika® Unitherm® suivantes en tant que protection supplémentaire de la couche intumescence et à des fins décoratives:

- Sika® Unitherm® Top W (en phase aqueuse)
- Sika® Unitherm® Top S (solvanté)

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer l'outillage à l'eau immédiatement après l'usage.

BASE DES VALEURS

Toutes les données techniques de cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire.

Les mesures effectives peuvent varier légèrement en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

RESTRICTIONS LOCALES

Notez que les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Consulter la Fiche technique locale pour la description exacte des domaines d'application.

RENSEIGNEMENTS DE SÉCURITÉ ET DE SANTÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte des données physiques, écologiques, toxicologiques et autres informations relatives à la sécurité.

DIRECTIVE 2004/42/CE (DIRECTIVE DECOPAINT)

La teneur maximale en COV (catégorie de produit IIA / i type Wb), précisée dans la directive européenne 2004/42/CE, est de 140 g/l (limite 2010) à l'état prêt à l'emploi.

La teneur maximale en COV du Sika® Unitherm® Steel W-60 est de < 140 g/l à l'état prêt à l'emploi.

NOTICE LÉGALE

Les informations, en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsque ceux-ci sont convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent être impérativement respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

PLUS D'INFORMATIONS SUR LE Sika® Unitherm® Steel W-60 :



Sika Belgium nv
Refurbishment
Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgique
www.sika.be

Tél . : +32 (0)9 381 65 00
Fax : +32 (0)9 381 65 10
E-mail : info@be.sika.com

Fiche technique
Sika® Unitherm® Steel W-60
11/05/2015, VERSION 3

FR/Belgique

© 2017 Sika Belgium nv