



Omniprim Extreme

Couche de fond en phase aqueuse avec des caractéristiques d'adhérence extrême, pour l'intérieur et l'extérieur.

APPLICATIONS

Couche d'adhérence en phase aqueuse pour intérieur et extérieur sur supports inorganiques : aluminium, zinc, galvanisé, bétonplex, verre, faïence, marbre, pour plastique dure comme le polystyrène, polyester et PVC dur (sauf le PP et PE).

CARACTÉRISTIQUES

En phase aqueuse et d'odeur faible.

Adhérence extrêmement haute sur tous supports lisses, également avec la charge d'humidité

Bien ponçable et rapidement recouvrable.

Bien et vite recouvrable avec des peintures en phase aqueuse et en phase solvant.

Des propriétés d'adhérences extrêmement bonnes, même soumis à une charge d'humidité.

Séchage rapide.

Convient pour des supports divers.

COMPOSITION

LIANT dispersion 100% acrylique

PIGMENT le dioxyde de titane rutile et des matières de charge

SOLVANT de l'eau

APPLICATION

PRÉPARATION

Le support doit être sec, propre, solide, exempt de graisse et autres impuretés, si nécessaire nettoyer.

Anciennes couches en bon état:

Dégraissier profondément avec Formule Mc Neutral puis rincer à l'eau pure, poncer (grain 180-220) et dépoussiérer.

Métaux non ferreux (zinc, aluminium, inox,...):

Dégraissier en ponçant au Formule Mc et une éponge abrasive (Scotch Brite), rincer profondément à l'eau pure.

Cuivre oxydé:

Nettoyer à la pâte à cuivre et bien rincer à l'eau.

Matières plastiques dures (PVC, polyester, formica, plaques de mélaminé,...):

Dégraissier en ponçant au Formule Mc et une éponge abrasive (Scotch Brite), puis rincer soigneusement à l'eau.

Autres supports lisses et non-poreux (faïences, pierre de taille, eternit, verre,...):

Nettoyer au Formule Mc et une éponge abrasive (Scotch Brite), puis rincer soigneusement à l'eau pure.

Fissures et jointures:



Omniprim Extreme

Couche de fond en phase aqueuse avec des caractéristiques d'adhérence extrême, pour l'intérieur et l'extérieur.

Après séchage de la (première) couche de fond, poncer à sec (grain 180-220) et boucher les fissures ou jointures éventuels au Mastic Reno, Elastokit ou au Bostokit (à l'intérieur).

MISE EN OEUVRE

Appliquer une couche de Omniprim Extreme à la brosse, au rouleau ou au pistolet sur un support préparé.

Sur galvanisé, zinc et métallisé :

- appliquer 2 couches en cas de finition avec une peinture alkyde (Premium Satin Xs, Premium Soft Xs, Elastogloss,...).

- appliquer 1 couche en cas de finition avec une peinture à base d'eau (Hybride PU Gloss, Hybride PU Satin, Hybride PU Mat,...).

Cuivre:

Finissez le cuivre toujours avec une laque en phase solvant.

Sur d'autres supports:

- appliquer 1 couche

DILUTION

Prêt à l'emploi.

RENDEMENT

Brosse - rouleau: 8 - 14 m²/l par couche.

Airless: 4 - 7 m²/l.

TEMPS DE SÉCHAGE

Tous les temps de séchage dépendent fortement de la température et de l'humidité de l'air.

Hors poussières après 1 à 2 heures.

Recouvrable après 6 heures.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Immédiatement après l'usage à l'eau.

DONNÉES DE PISTOLAGE

AIRLESS

Appliquer non-dilué.

Gicleur FineFinish (violet):

- surfaces étroites: 210
- surfaces larges: 412

Tamis de crosse: rouge.



Omniprim Extreme

Couche de fond en phase aqueuse avec des caractéristiques d'adhérence extrême, pour l'intérieur et l'extérieur.

AIRMIX	Pression de peinture: 130 à 160 bar Appliquer non-dilué. Gicleur: <ul style="list-style-type: none"> surfaces étroites: 11.20 surfaces larges: 11.40 - 13.40 Tamis de grosse: rouge. Capuchon d'air vert (ou bleu). Pression de peinture: 75 à 90 bar. Pression d'air: 1,5 à 2 bar.
XVLP	Diluer éventuellement avec 10% d'eau Spray standard (jaune) gicleur avec tube d'aspiration large Provision du matériel: position 8 à 10. Réglage du débit d'air: position 3/4 jusqu'à entièrement.
LAGEDRUK	Diluer avec 10 à 15% d'eau Aiguille de peinture: 1,5 - 2,0 mm
CONVENTIONEEL	Diluer avec 10 à 15% d'eau Ouverture de pulvérisation: 1,8 mm - 2,2 mm Pression d'air: 2 à 3 bar

CARACTÉRISTIQUES	DENSITÉ	1.35 kg/l
	VISCOSITÉ	0.35 - 0.45 Pa.s (Physica 2500 /s, 23°C)
	POINT-ÉCLAIR	ne s'applique pas
	TAUX DE BRILLANCE	Satiné - 25 - 35 (150µ, ASTM 75°)
	EXTRAIT SEC	en volume: environ 41 %
	VOS	Valeur limite en UE pour ce produit (A/i): 140 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 100 g/l COV.

TEINTES	Blanc (1) et noir (2).
	Des teintes légères sont teintables sur le système MY-MX à partir du blanc.

EMBALLAGES	STANDARD	Blanc: 0,25 l - 0,5 l - 1 l - 2,5 l - 4 l - 10 l Noir: 0,25 l - 0,5 l - 1 l - 2,5 l - 4 l
	MY-MX	Teintes légères à partir du blanc standard: 0,5 l - 1 l - 2,5 l - 4 l - 10 l

DURÉE DE CONSERVATION	Dans l'emballage fermé et original, Omniprim Extreme se conserve pendant au moins 1 an lors d'une température entre 5 °C et 35 °C.
-----------------------	--



Omniprim Extreme

Couche de fond en phase aqueuse avec des caractéristiques d'adhérence extrême, pour l'intérieur et l'extérieur.

MESURES DE PRÉCAUTION ET DE SÉCURITÉ

Température minimale d'environnement et d'application : 5 °C.

Conserver à l'abri du gel.

Ne pas appliquer sur des supports qui sont soumis à l'eau stagnante.

Sécurité et hygiène: consulter la fiche de sécurité.

Date dernière révision: 17/07/2023

Cette fiche technique remplace toutes les éditions précédentes. Notre responsabilité se limite au produit même, la mise en œuvre et l'application du produit sont en dehors de notre appréciation. Nous nous réservons le droit de changer nos produits et leur composition et d'adapter la fiche technique correspondante sans avertissement préalable. La dernière version de la fiche technique est toujours disponible sur <https://technischeinfo.boss.be> ou informez-vous auprès de notre service de conseil pour la fiche technique la plus récente +32 (0)56738210.