



Hybride Multiprimer Pu

Couche de fond en phase aqueuse avec une bonne fluidité pour des supports divers à l'intérieur.

APPLICATIONS	Couche de fond bien couvrante, avec une très bonne fluidité, pour des supports intérieurs divers non-traités et traités comme des boiseriers, des matières synthétiques et des métaux non-ferreux.	
CARACTÉRISTIQUES	<p>En phase aqueuse et d'odeur faible.</p> <p>Très bonne fluidité.</p> <p>Très bonne adhérence.</p> <p>Bien ponçable.</p> <p>Pouvoir couvrant élevé.</p> <p>Hybride Multiprimer Pu est conforme au label de qualité de l'air intérieur et a acquis un score A+.</p> <p>Convient pour des supports divers.</p>	
COMPOSITION	LIANT	dispersion acrylique
	PIGMENT	dioxyde de titane rutile et pigments de couleurs inaltérables
	SOLVANT	de l'eau
APPLICATION	PRÉPARATION	<p>Le support doit être sec, propre, solide et exempt de graisse, de cire et d'autres encrassements, si nécessaire nettoyer.</p> <p><u>Bois neuf:</u></p> <p>Le bois doit être exempt de poussières et graisse et assez sec avant de peindre (max 13 % d'humidité).</p> <p>Poncer le bois lisse (grain 150-180) et arrondissez les angles éventuels.</p> <p><u>Matières plastiques dures (PVC, polyester, formica, plaques de mélaminé,...):</u></p> <p>Dégraissier en ponçant au Formule Mc et une éponge abrasive (Scotch Brite), puis rincer soigneusement à l'eau.</p> <p><u>Métaux non ferreux (zinc, aluminium, inox,...):</u></p> <p>Dégraissier en ponçant au Formule Mc et une éponge abrasive (Scotch Brite), rincer profondément à l'eau pure.</p> <p><u>Anciennes couches en bon état:</u></p> <p>Dégraissier profondément avec Formule Mc Neutral puis rincer à l'eau pure, poncer (grain 180-220) et dépoussiérer.</p> <p><u>Anciennes couches fortement poudreuses ou écaillantes:</u></p> <p>Éliminer complètement (enlever au couteau, poncer, brûler ou décaper avec Paint'Off Instant) et poncer profondément jusqu'au bois sain. Ensuite traiter comme un nouveau support.</p>



Hybride Multiprimer Pu

Couche de fond en phase aqueuse avec une bonne fluidité pour des supports divers à l'intérieur.

Après séchage, poncer à sec (grain 180-220) et boucher des fentes ou joints éventuels avec Bostokit.

MISE EN OEUVRE

Appliquer une à deux couches de Hybride Multiprimer Pu au rouleau ou à la brosse sur un support préparé.

Appliquer abondamment et répartir immédiatement. Travailler surface par surface, afin d'éviter des reprises.

Utilisez une brosse (p.ex. Platinum Aqua, Aqua Master, Aqua Star,...) et/ou un rouleau (p.ex. Boss Roll Felt ou Anza Pro Vilt, pour des grandes surfaces un rouleau microfibre comme Boss Roll Fine ou Anza Pro Platinum Antex).

Après séchage et ponçage on peut finir avec une finition en phase aqueuse (Hybride PU Mat, Hybride PU Satin,...) ou en phase solvant (Premium Satin Xs, Premium Soft Xs,...).

DILUTION

Prêt à l'emploi.

RENDEMENT

Rendement indiqué: 8 - 14 m²/l par couche.

TEMPS DE SÉCHAGE

Tous les temps de séchage dépendent fortement de la température et de l'humidité de l'air.

Hors poussières après 2 à 5 heures.

Recouvrable après 6 heures.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Immédiatement après l'usage à l'eau.

DONNÉES DE PISTOLAGE	Pour la pulvérisation à l'airless ou airmix mieux vaut utiliser le Multiprim Spray en raison de son pouvoir piégeant plus élevé.	
CARACTÉRISTIQUES	DENSITÉ	1.33 kg/l
	VISCOSITÉ	0.45 - 0.5 Pa.s (Physica 2500/s, 23°C)
	POINT-ÉCLAIR	ne s'applique pas
	TAUX DE BRILLANCE	Satiné - 30 - 40 (150μ, ASTM 75°)
	EXTRAIT SEC	en volume: environ 37 %
	RÉSISTANCE AU LAVAGE	classe 1 - classification selon la norme DIN EN 13300 / DIN ISO 11998 - (< 5μm perte à 200 cycli)
	DONNÉES TECHNIQUES	pouvoir couvrant: classe 2 - classification selon DIN EN 1300 / ISO 6504-3
	VOS	Valeur limite en UE pour ce produit (A/d): 130 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 100 g/l COV.



Hybride Multiprimer Pu

Couche de fond en phase aqueuse avec une bonne fluidité pour des supports divers à l'intérieur.

TEINTES	<p>Blanc.</p> <p>Couleurs MY-MX à partir de blanc, bases B et C.</p> <p>D'autres coloris sur demande par l'intermédiaire du laboratoire.</p>				
EMBALLAGES	<table border="0"> <tr> <td data-bbox="462 622 782 672">STANDARD</td> <td data-bbox="782 622 1509 672">Blanc: 0,5 l - 1 l - 2,5 l</td> </tr> <tr> <td data-bbox="462 672 782 763">MY-MX</td> <td data-bbox="782 672 1509 763"> Teintes légères à partir du blanc standard: 0,5 l - 1 l - 2,5 l Autres teintes bases B & C: 0,5 l - 1 l - 2,5 l. </td> </tr> </table>	STANDARD	Blanc: 0,5 l - 1 l - 2,5 l	MY-MX	Teintes légères à partir du blanc standard: 0,5 l - 1 l - 2,5 l Autres teintes bases B & C: 0,5 l - 1 l - 2,5 l.
STANDARD	Blanc: 0,5 l - 1 l - 2,5 l				
MY-MX	Teintes légères à partir du blanc standard: 0,5 l - 1 l - 2,5 l Autres teintes bases B & C: 0,5 l - 1 l - 2,5 l.				
DURÉE DE CONSERVATION	<p>Dans l'emballage fermé et original, Hybride Multiprimer Pu se conserve pendant au moins 1 an lors d'une température entre 5 °C et 35 °C.</p>				
MESURES DE PRÉCAUTION ET DE SÉCURITÉ	<p>Température d'application minimale : 10 °C.</p> <p>Température d'application maximale : 25 °C.</p> <p>Conserver à l'abri du gel.</p> <p>Sécurité et hygiène: consulter la fiche de sécurité.</p>				

Date dernière révision: 24/07/2023

Cette fiche technique remplace toutes les éditions précédentes. Notre responsabilité se limite au produit même, la mise en œuvre et l'application du produit sont en dehors de notre appréciation. Nous nous réservons le droit de changer nos produits et leur composition et d'adapter la fiche technique correspondante sans avertissement préalable. La dernière version de la fiche technique est toujours disponible sur <https://technischeinfo.boss.be> ou informez-vous auprès de notre service de conseil pour la fiche technique la plus récente +32 (0)56738210.