



Premium Satin Xs

Laque de finition satinée en phase solvant avec une très bonne fluidité pour l'intérieur.

APPLICATIONS

Laque de finition satinée, pauvre en solvant pour une finition supérieure des boiseries intérieures.
Après préparation et la couche de fond adéquate, applicable sur matières plastiques et métaux.

CARACTÉRISTIQUES

Excellente fluidité.
Mise en oeuvre facile.
Haute résistance aux rayures.
Haute résistance aux taches.
Excellente facilité de nettoyage.
Résistant au sébum de la peau.
Pouvoir couvrant très élevé.

COMPOSITION

LIANT	résine alkyde uréthane
PIGMENT	le dioxyde de titane rutile et des matières de charge
SOLVANT	hydrocarbures aliphatiques à vaporisation lente
ADDITIF	adjuvant pour améliorer la résistance aux rayures

APPLICATION

PRÉPARATION

Le support doit être sec, propre, solide et exempt de graisse, de cire et d'autres encrassements, si nécessaire nettoyer.

Bois non traité:

Bien poncer le support, jusqu'à ce qu'il soit lisse (grain 150-180) puis bien dépoussiérer et appliquer une couche de fond Premium Multiprimer Xs.

Anciennes couches en bon état:

Dégraissier profondément avec Formule Mc Neutral puis rincer à l'eau pure, poncer (grain 180-220) et dépoussiérer.

Anciennes couches fortement poudreuses ou écaillantes:

Éliminer complètement (enlever au couteau, poncer, brûler ou décaper avec Paint'Off Instant) et poncer profondément jusqu'au bois sain. Ensuite traiter comme un nouveau support.

Fer et acier

Dégraissier et/ou dérouiller et appliquer 2 couches anti-rouille Finifer ou Elastoprime Fast.

Métaux non-ferreux (zinc, aluminium, inox,...)



Premium Satin Xs

Laque de finition satinée en phase solvant avec une très bonne fluidité pour l'intérieur.

Dégraissier par ponçage Formule Mc et une éponge à dégraisser, rincer à fond à l'eau propre et appliquer 2 couches de fond Omniprim Extreme

Matières plastiques dures (p.ex. pvc dur)

Nettoyer au Formule Mc et éponge à récurer Scotch Brite, puis rincer profondément à l'eau.

Appliquer une couche de fond (en phase solvant : Elastoprim Next ou Premium Multiprimer Xs ou en phase aqueuse: Omniprim Extreme ou Hybride Multiprimer Pu.

Après séchage de la première couche de fond, poncer à sec (grain : 180 - 220) et boucher des fentes ou joints éventuels au Bostokit.

Consultez aussi les fiches techniques des produits de préparation.

MISE EN OEUVRE

Bien remuer le produit avant l'emploi.

Appliquer une à deux couches de Premium Satin Xs au rouleau ou à la brosse sur un support préparé.

DILUTION

Prêt à l'emploi.

RENDEMENT

Brosse - rouleau: 15 - 18 m²/l par couche.

TEMPS DE SÉCHAGE

Prévoyez assez d'éclairage, de ventilation et une température ambiante pendant la mise en oeuvre et le séchage.

Hors poussières après 3 à 6 heures.

Recouvrable après 12 heures.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Immédiatement après emploi au White Spirit.

DONNÉES DE PISTOLAGE

AIRLESS

Diluer jusqu'à 5% avec Essence A Nettoyer F.

Gicleur FineFinish (violet):

- surfaces étroites: 210
- surfaces larges: 412

Tamis de crosse: rouge.

Pression de peinture: 140 à 180 bar (dépendant de la dilution).

AIRMIX

Diluer jusqu'à 5% avec Essence A Nettoyer F.

Gicleur:

- surfaces étroites: 09.20
- surfaces larges: 11.40



Premium Satin Xs

Laque de finition satinée en phase solvant avec une très bonne fluidité pour l'intérieur.

XVLP	Tamis de crosse: rouge. Capuchon d'air vert (ou rouge). Pression de peinture: 100 à 140 bar (dépendant de la dilution) Pression d'air: 2 bar Diluer éventuellement avec 10 % Essence A Nettoyer F. Finespray (rouge) gicleur avec tube d'aspiration large Provision du matériel: position 8 à 10. Réglage du débit d'air: position 3/4 jusqu'à entièrement.
LAGEDRUK	Diluer avec 10 à 15 % Essence A Nettoyer F. Aiguille de peinture: 1,5 - 1,8 mm.
CONVENTIONEEL	Diluer avec 10 à 15 % Essence A Nettoyer F. Ouverture de pulvérisation: 1,6 mm - 2,0 mm. Pression d'air: 2 à 3 bar

CARACTÉRISTIQUES

DENSITÉ	1.40 kg/l
VISCOSITÉ	0.58 - 0.62 Pa.s (Physica 2500/s, 23°C)
POINT-ÉCLAIR	> 21 °C
TAUX DE BRILLANCE	Satiné - 25 - 40 (100µ, ASTM 60°) Le taux de brillant final n'est atteint qu'après deux semaines.
EXTRAIT SEC	en volume: environ 64 %
VOS	Valeur limite en UE pour ce produit (A/d): 300 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 300 g/l COV.

TEINTES

Blanc (1) et RAL 9010.
Aussi disponible en base MY-MX, B, C et F.
D'autres coloris sur demande par l'intermédiaire du laboratoire.

EMBALLAGES

STANDARD	0,5 l - 1 l - 2,5 l
MY-MX	Teintes légères à partir du blanc standard: 0,5 l - 1 l - 2,5 l Autres teintes bases B, C & F: 0,5 l - 1 l - 2,5 l

DURÉE DE CONSERVATION

Dans l'emballage fermé et original, Premium Satin Xs se conserve pendant au moins 3 ans lors d'une température entre 5 °C et 35 °C.

MESURES DE PRÉCAUTION ET DE SÉCURITÉ

Inflammable
Bien aérer et ventiler l'endroit après l'application.



Premium Satin Xs

Laque de finition satinée en phase solvant avec une très bonne fluidité pour l'intérieur.

Pour un séchage à fond, le Premium Satin Xs a besoin d'assez de lumière.

La coloration et le mélange du Premium Satin Xs avec des colorants universelles (p.ex. colorants Gerard dans des tubes) doit se faire machinalement (à l'aide d'un mélangeur) et d'une durée assez long. Ne mélangez pas des colorants universels manuellement dans la peinture, cela provoque la floculation.

En cas de manque de lumière du jour, un jaunissement du blanc et des teintes claires est possible à la longue. Ceci est inhérent aux peintures à base d'alkyde et n'a pas de conséquences techniques.

Des alternatifs non jaunissant sont des laques en phase aqueuse comme Hybride PU Satin.

Sécurité et hygiène: consulter la fiche de sécurité.

Date dernière révision: 17/07/2023

Cette fiche technique remplace toutes les éditions précédentes. Notre responsabilité se limite au produit même, la mise en œuvre et l'application du produit sont en dehors de notre appréciation. Nous nous réservons le droit de changer nos produits et leur composition et d'adapter la fiche technique correspondante sans avertissement préalable. La dernière version de la fiche technique est toujours disponible sur <https://technischeinfo.boss.be> ou informez-vous auprès de notre service de conseil pour la fiche technique la plus récente +32 (0)56738210.